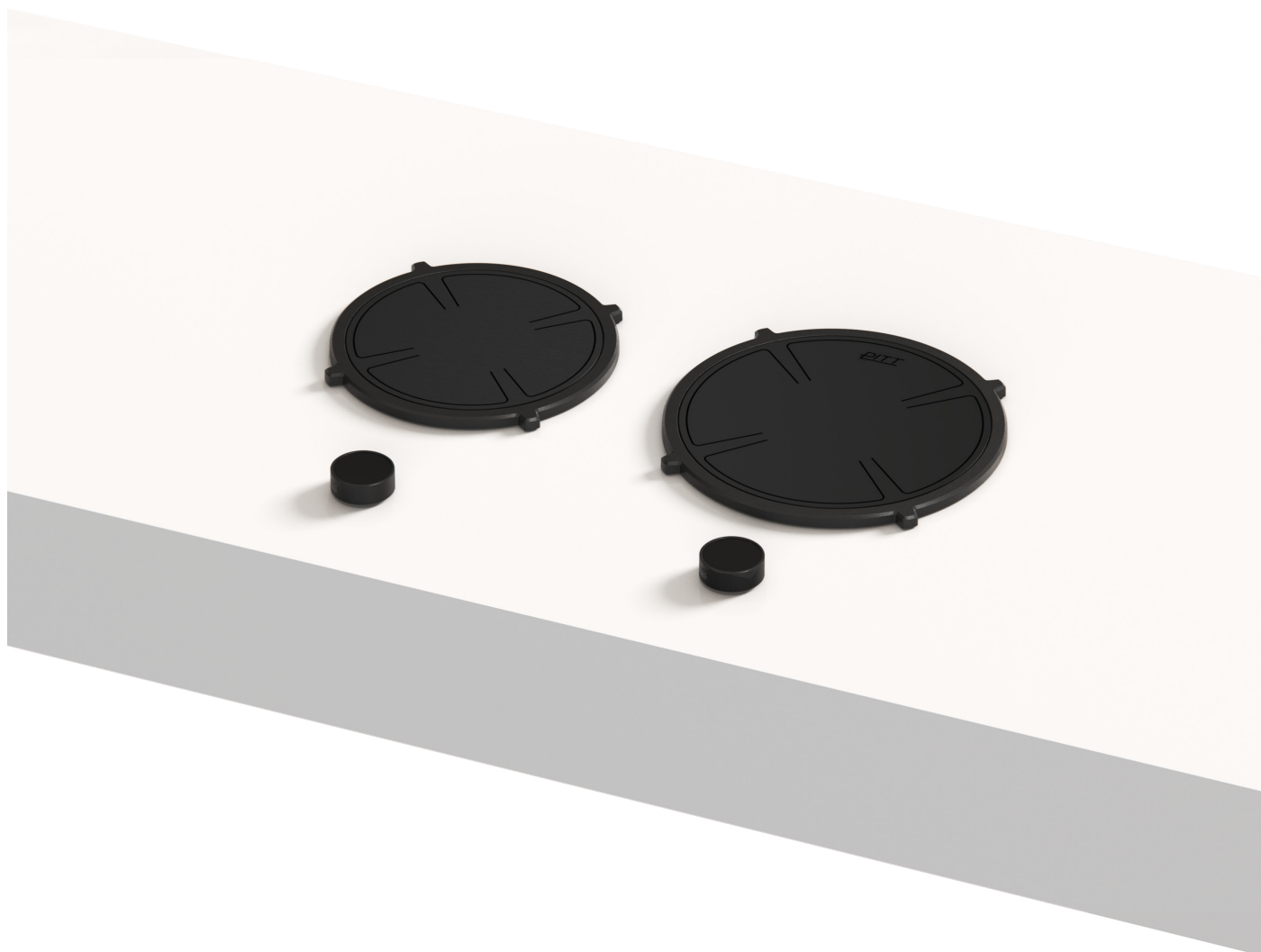


Made in Holland

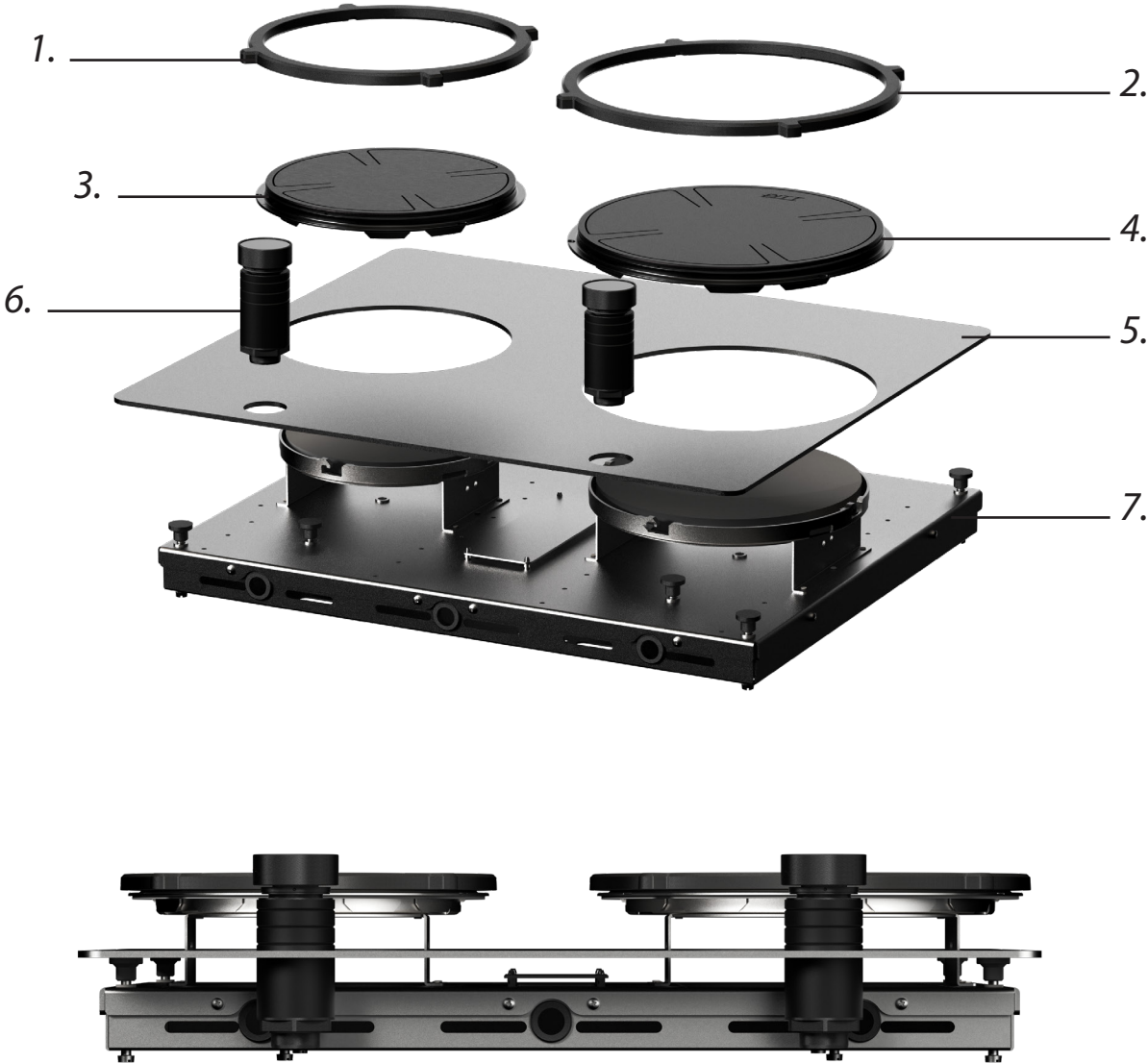
PITT
COOKING



Induction

*Bely-I
Top Side*

Exploded view

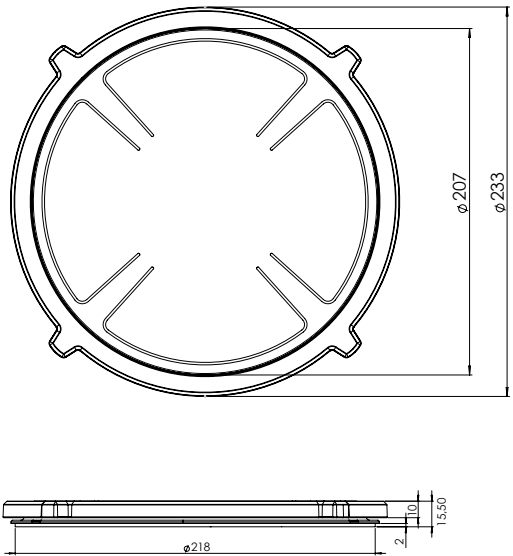


1. **Sierring klein**
PVD GECOAT ALUMINIUM
2. **Sierring groot**
PVD GECOAT ALUMINIUM
3. **Inductiezone klein**
PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS
4. **Inductiezone groot**
PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS

5. **Warmtegeleider**
ALUMINIUM
6. **Bedieningsknop**
ALUMINIUM/GLAS
7. **Cassette**
ALUMINIUM

Inductiezones

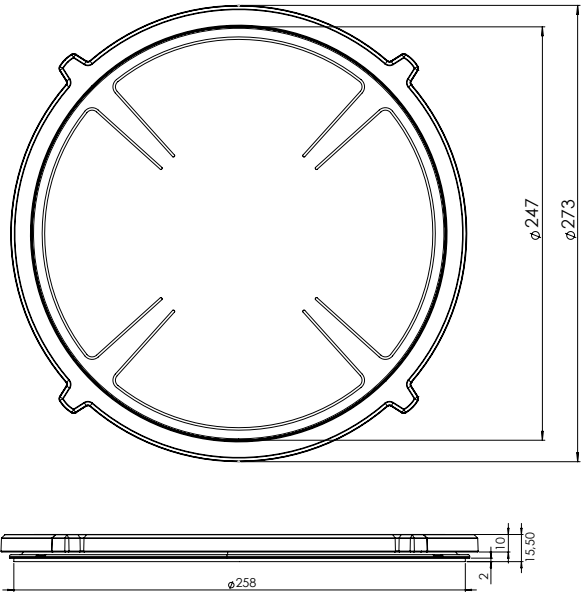
Kleine zone



KLEINE ZONE

NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
1400 Watt	2100 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	210 mm

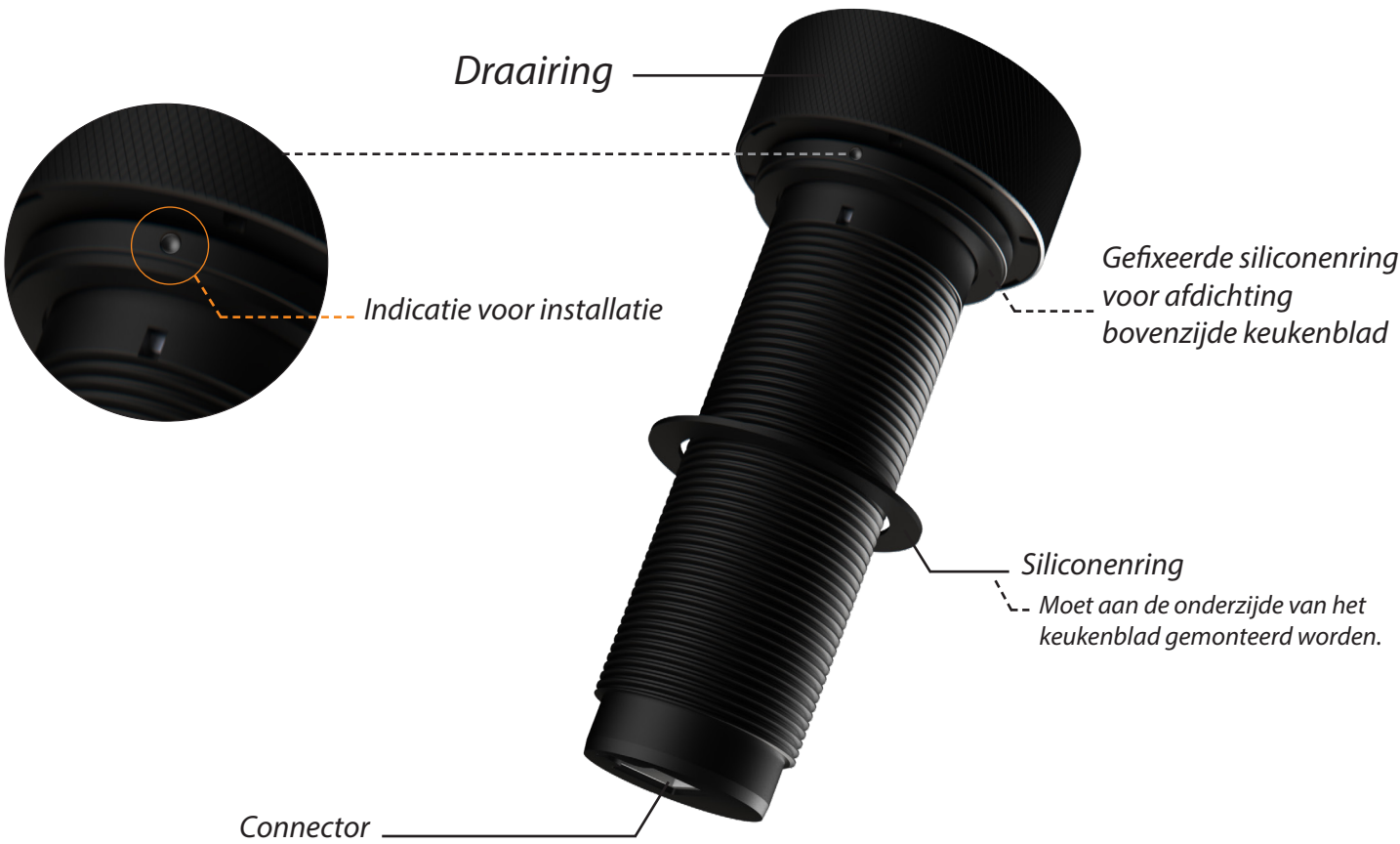
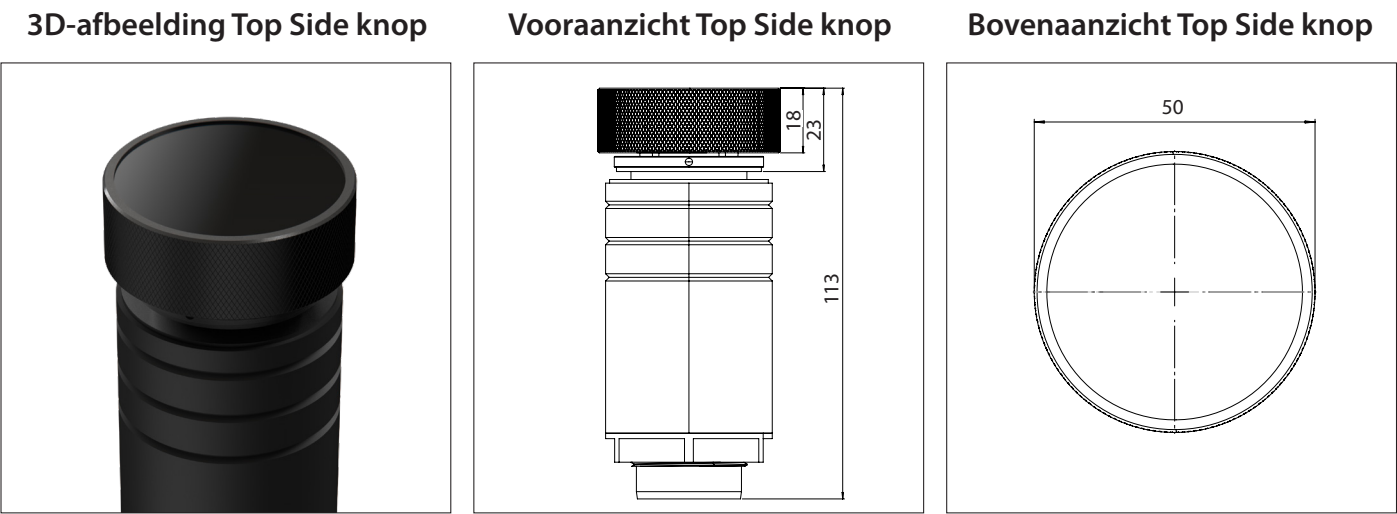
Grote zone



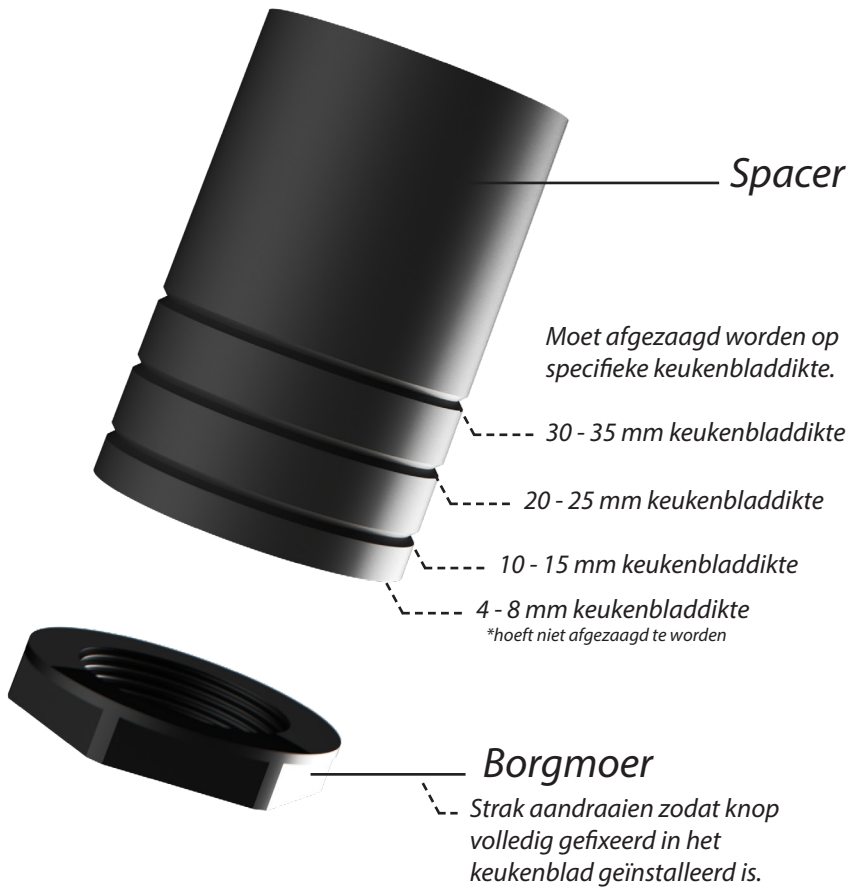
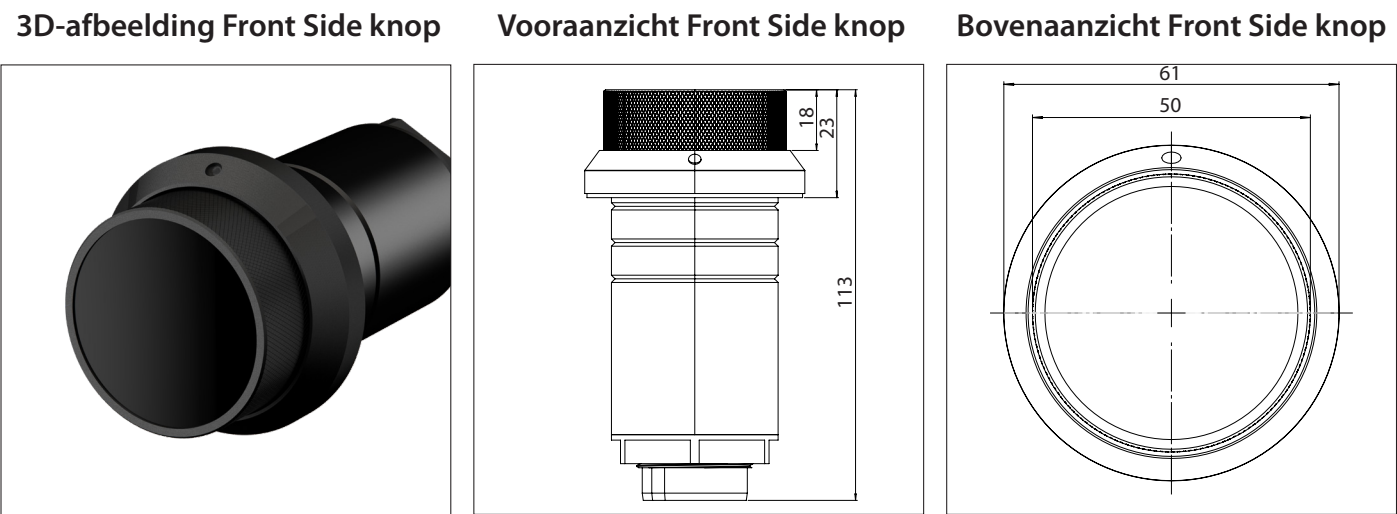
GROTE ZONE

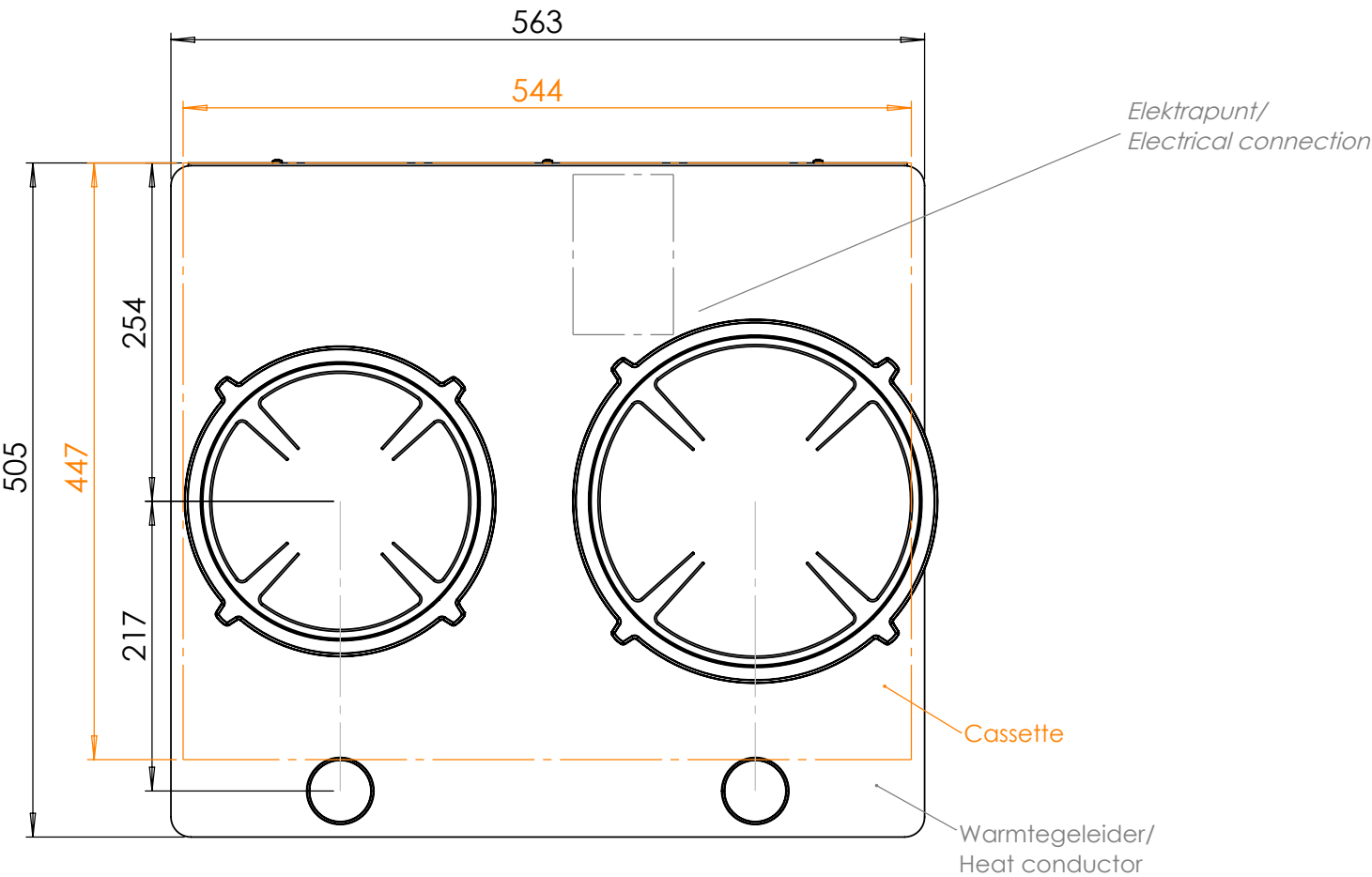
NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
2100 Watt	3000 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	250 mm

Maatvoering Top Side bedieningsknop



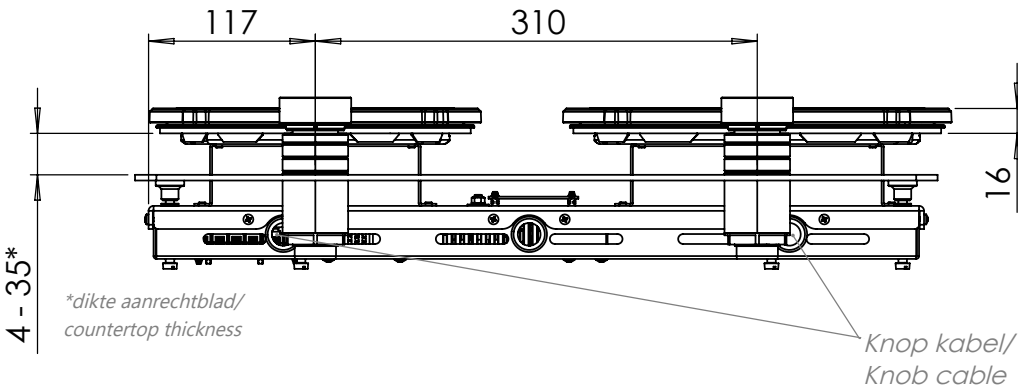
Maatvoering Front Side bedieningsknop



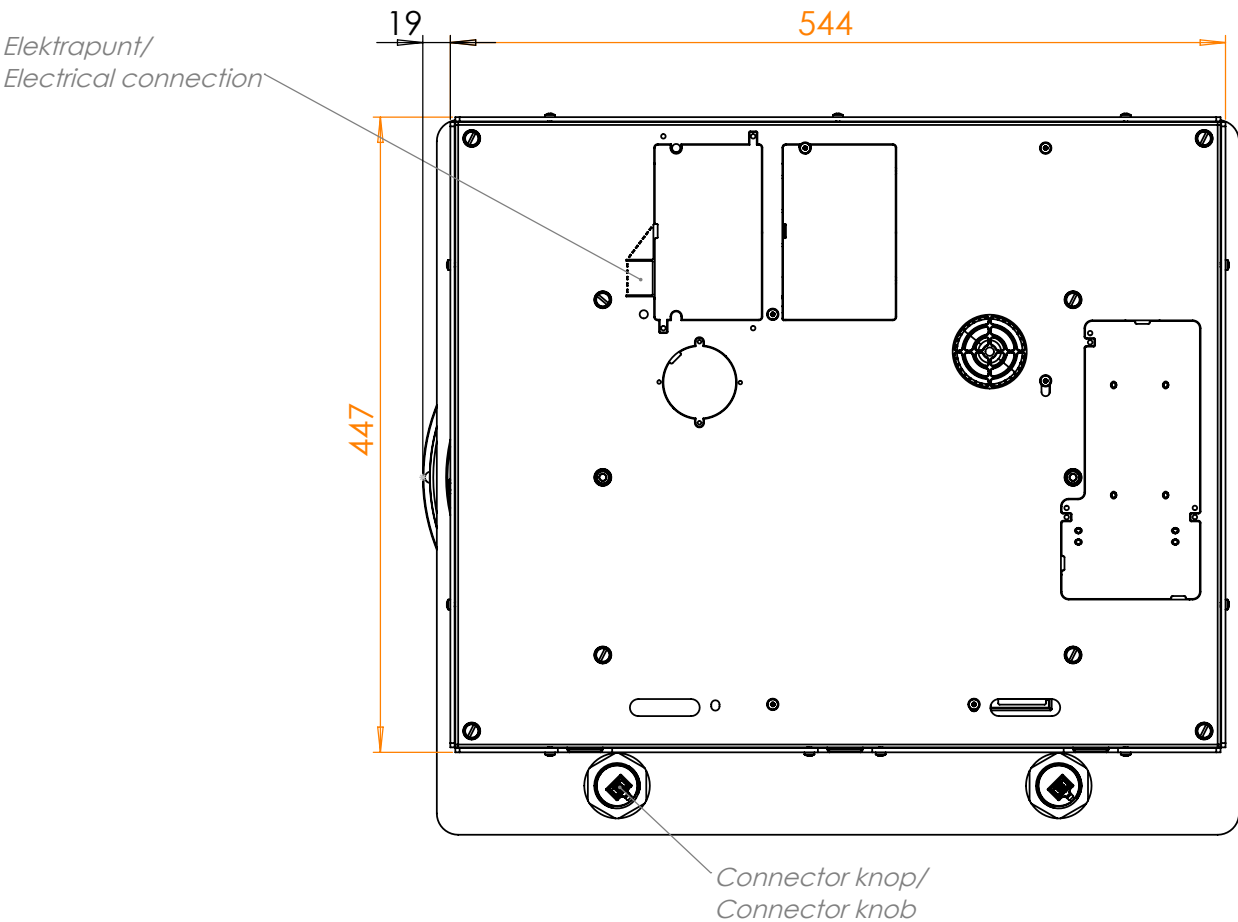


Bovenaanzicht / Top view

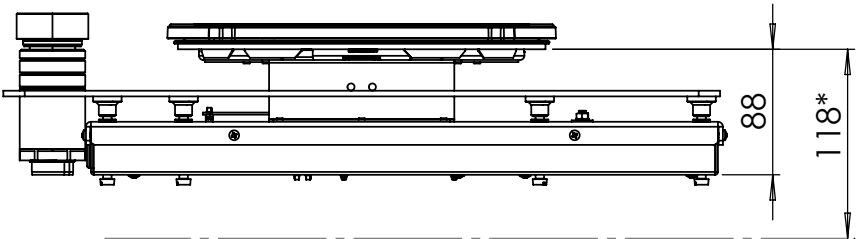
— = Cassette



Vooraanzicht / Front view



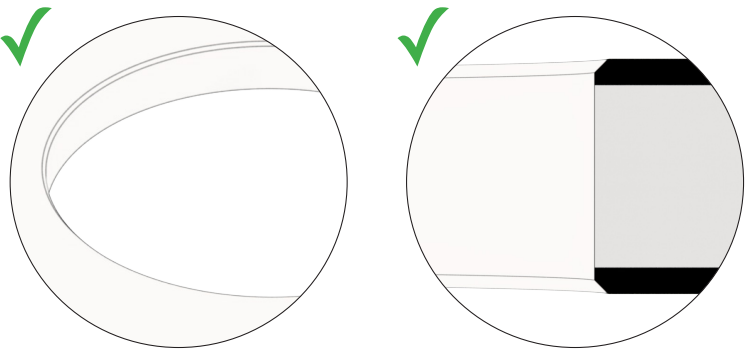
Onderaanzicht / Bottom view



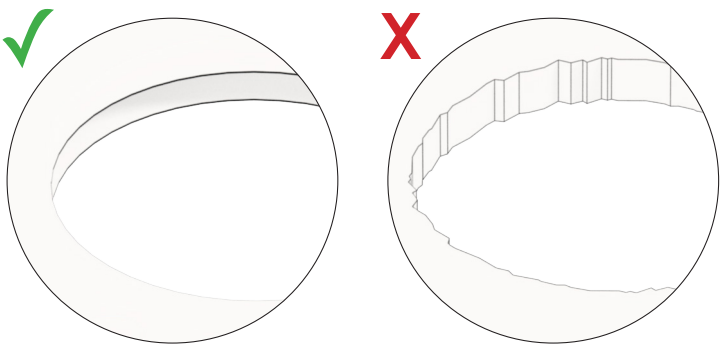
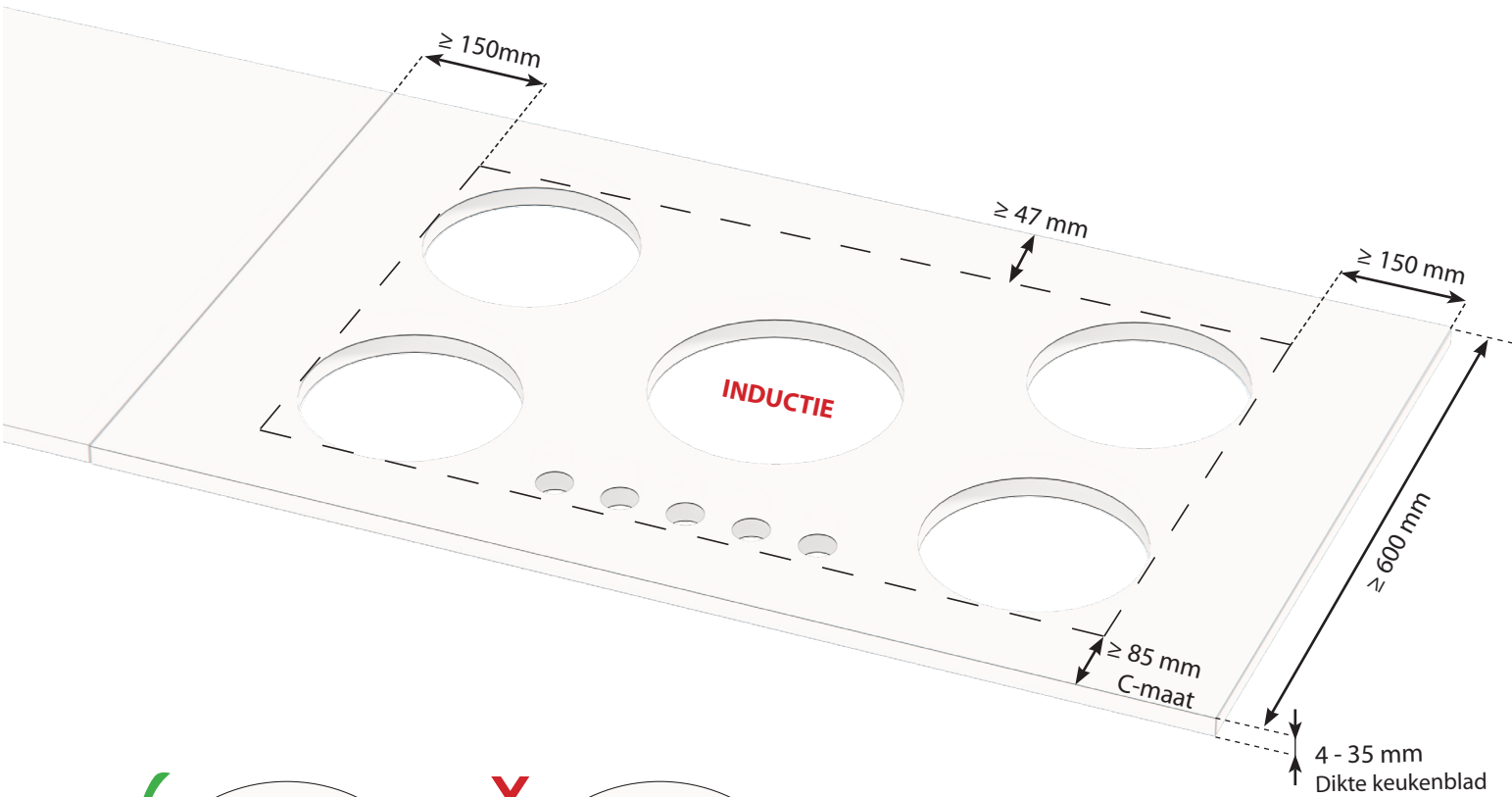
Zijaanzicht / Side view

* Gatenpatroon zoals hieronder weergegeven is enkel ter indicatie, dit kan verschillen per model.

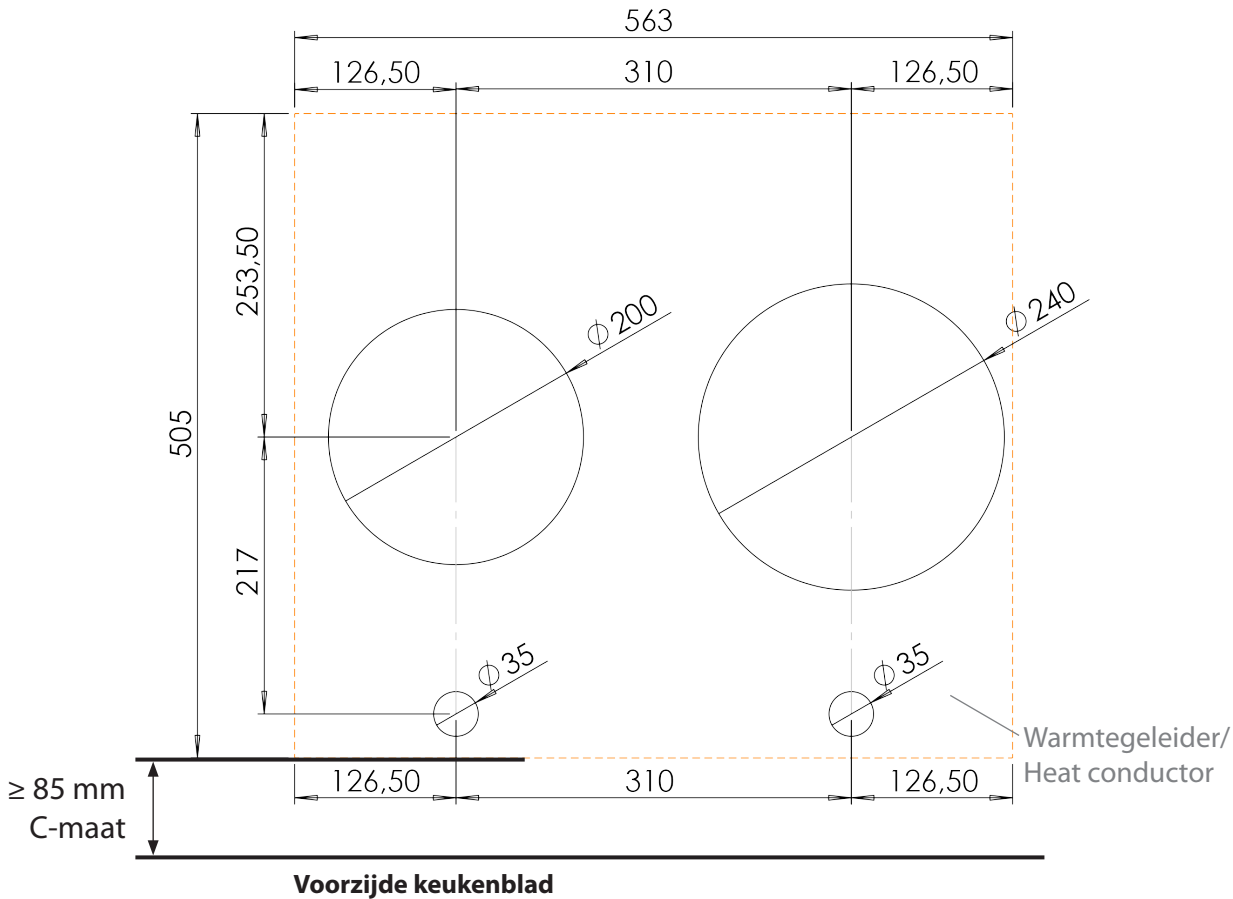
Volg voor het gehele ontwerp van de keuken zorgvuldig de verwerkingsvoorschriften en handleidingen van PITT cooking. Dit geldt ook voor de voorschriften en handleidingen van de mogelijk andere fabrikanten.



Breng aan de **boven- en onderzijde** van de uitsparing een minimaal facet aan van 1x1 mm.



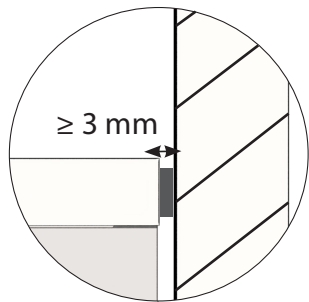
De binnenzijde van de uitsparing(en) moet **glad/egaal** zijn, en fijn nageschuurd worden. Oneffenheden kunnen scheurvorming veroorzaken.



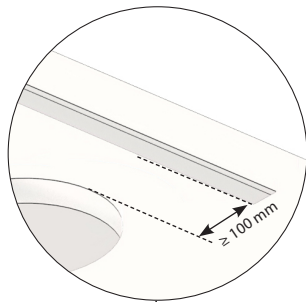
Gatenpatroon DXF bestand

Installatie- en verwerkingsvoorschriften

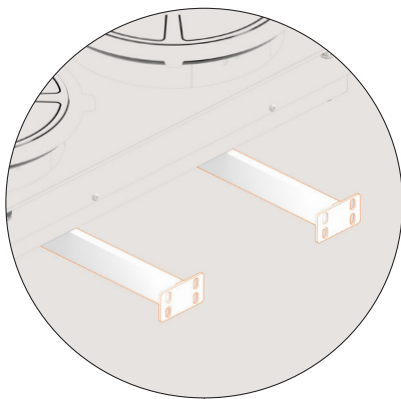
Zorg ervoor dat het keukenblad aan de voor-, achter-, linker- en rechterzijde van de PITT® cooking module volledig draagvlak heeft. Dit voorkomt spanning in het werkblad door het gewicht van de PITT® cooking module. Ook is het belangrijk dat de keukenkasten 100% stabiel en waterpas staan, zodat het keukenblad ook waterpas ligt.



Uitzetting keukenblad
De ruimte tussen werkblad en de muur en/of kasten moet minimaal 3 mm bedragen. Hierdoor kan het materiaal uitzetten.

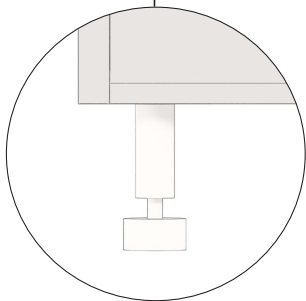


Geïntegreerde afzuiging
Zorg ervoor dat de afstand ≥ 100 mm is tussen de gaten van het werkblad. Om spanningen te voorkomen is het niet mogelijk om de afzuiging te laten ondersteunen op het werkblad.

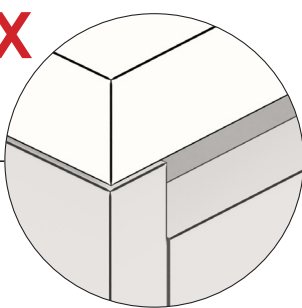
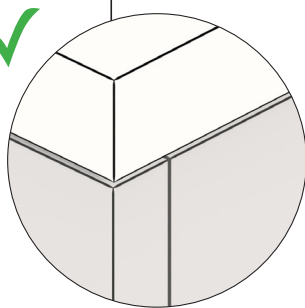


Ondersteuningsset
Het is verplicht om het PITT cooking toestel te ondersteunen met de meegeleverde ondersteuningsset. Zie installatiehandleiding.

Ventilatie
Zorg voor voldoende ventilatie aan voor- en achterzijde bij de keukenkast zodat de warmte kan ontsnappen.



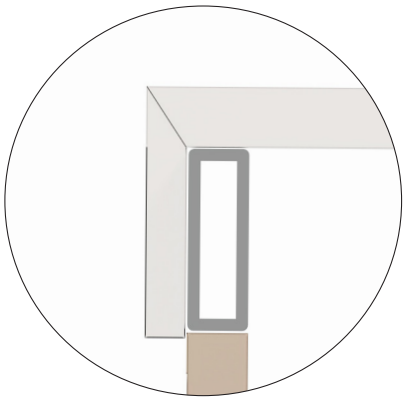
Keukenkast en stelvoeten
Zorg ervoor de keukenkasten volledig waterpas staan. De stelvoeten moeten hierbij goed op de grond rusten.



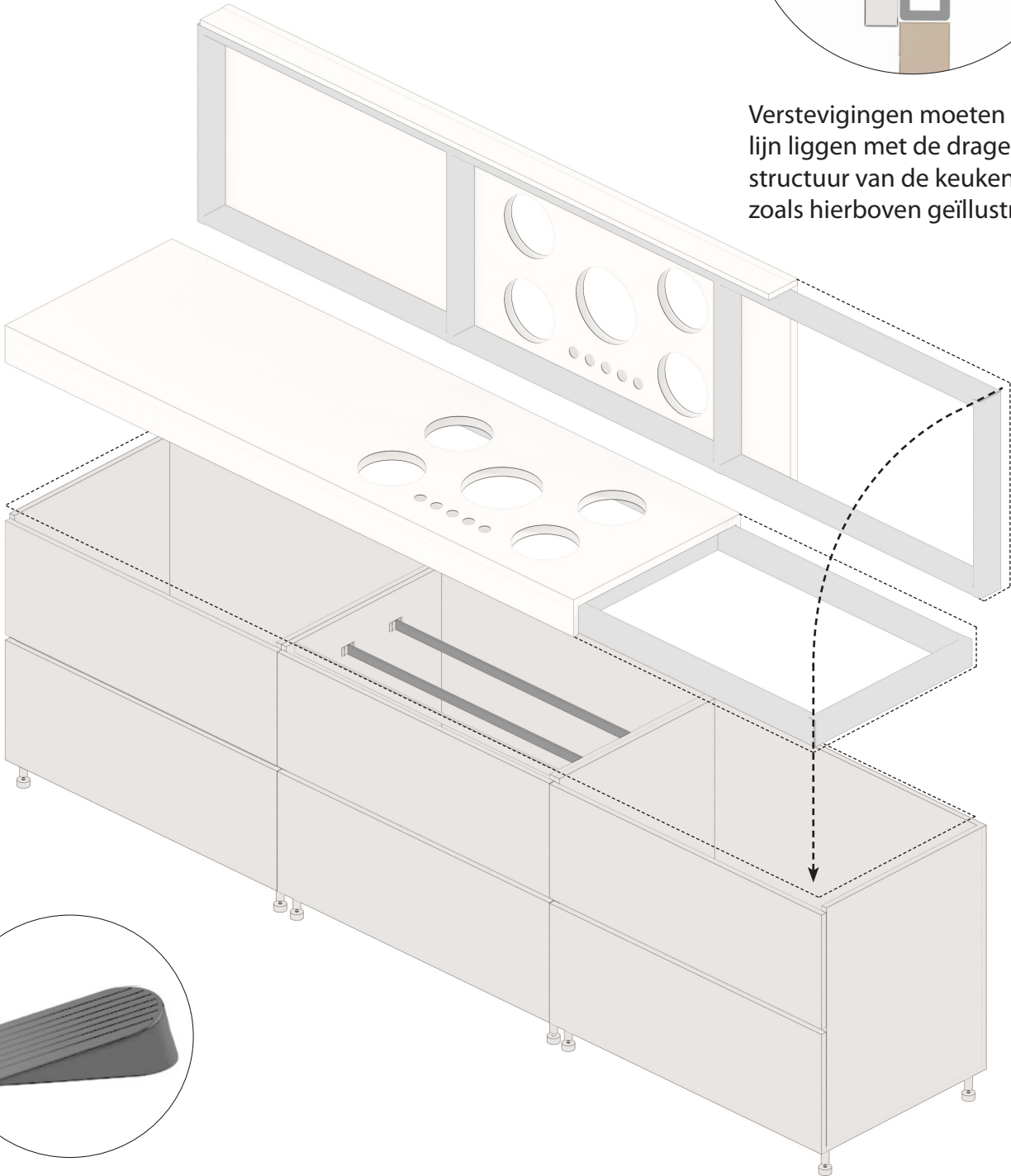
Ondersteuning werkblad
Zorg ervoor dat het keukenblad overal evenredig ondersteund wordt op de corpus van de keukenkast.

Installatie- en verwerkingsvoorschriften

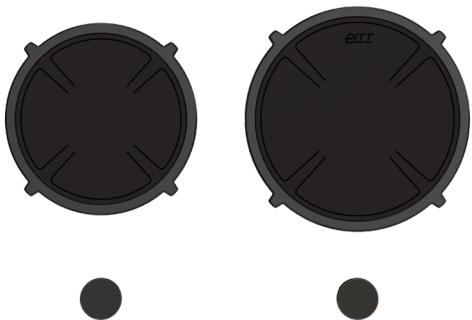
Opgedikte werkbladen
Bij opgedikte werkbladen is het verplicht om een (ladder)frame zo te construeren, dat het keukenblad rondom (voor-, achter-, linker- en rechterzijde) ondersteund wordt door het corpus van de keukenkasten. Het werkblad moet zo gelijmd worden dat het werkblad en de versteviging als één geheel werken.



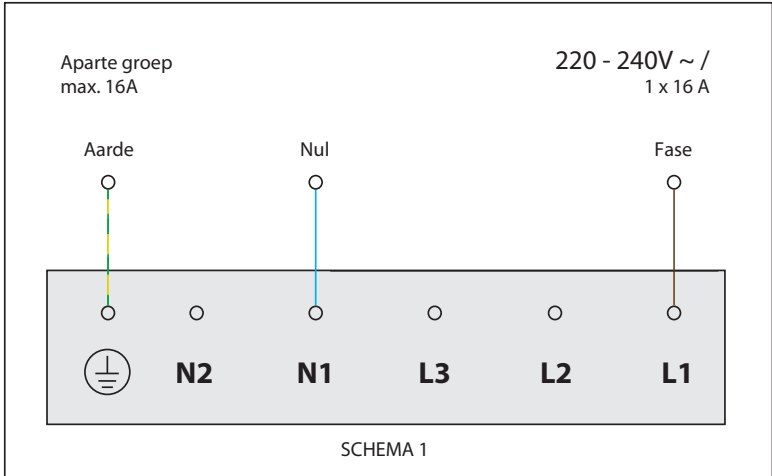
Verstevigingen moeten in lijn liggen met de dragende structuur van de keukenkast, zoals hierboven geïllustreerd.



Gebruik van wiggen
Het gebruik van wiggen is absoluut **niet** toegestaan. Dit geldt voor alle soorten werkbladen.



Model	Bely Top Side
Type zones	1x zone klein, 1x zone groot
Uitvoering	Black (volledig zwart)
Automatische panherkenning	✓
Vermogensniveaus	0 - 10 + Boost
Nominale spanning 1	220-240 V, 1N~
Nominale vermogen 1	3680W
Netto gewicht	12 kg



STEP bestanden inductie



OBJ bestanden inductie



STL bestanden inductie



Installatiehandleiding inductie



Gebruikshandleiding inductie

Made in Holland

PITT
COOKING

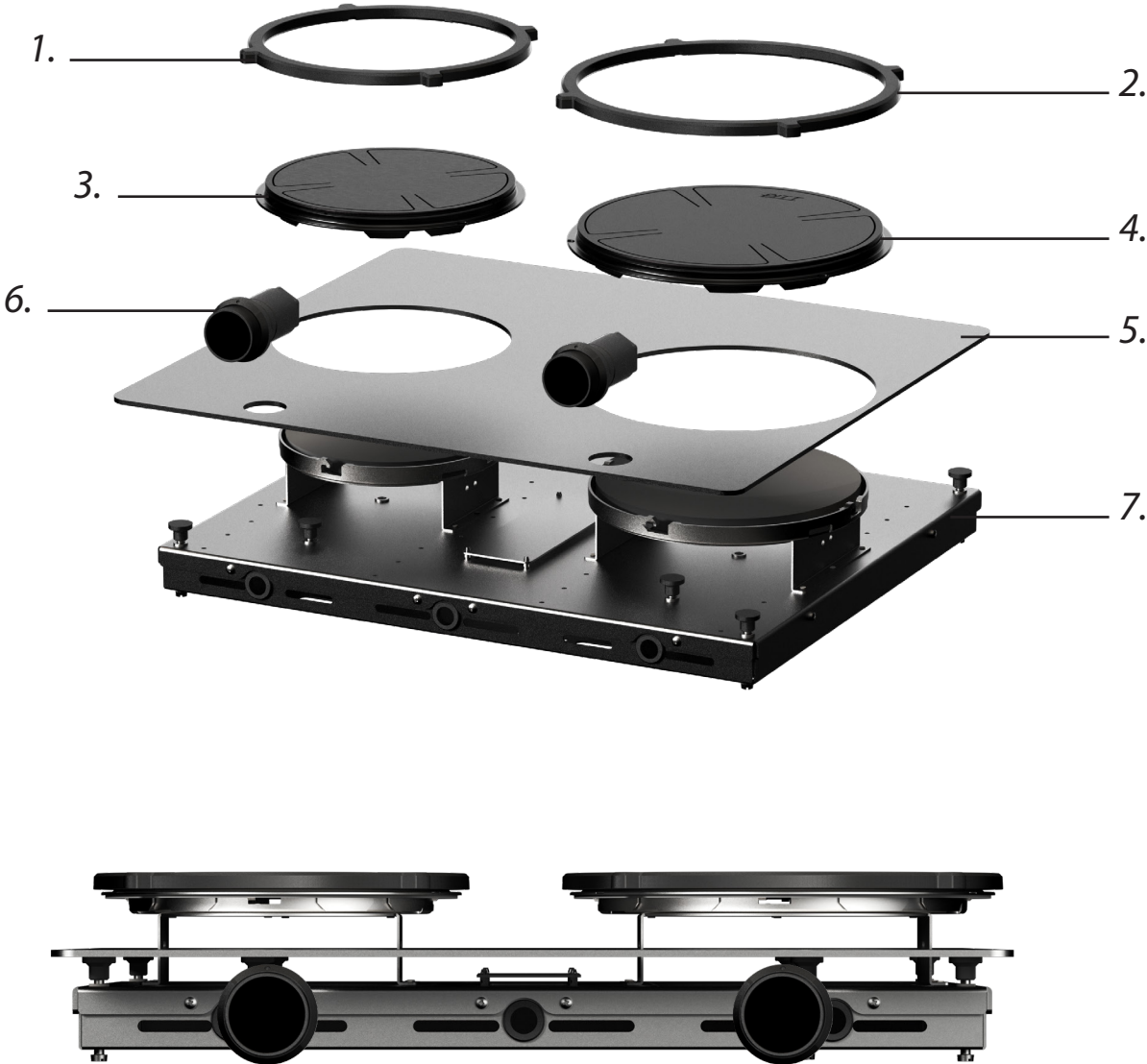


Induction

Bely-I

Front Side

Exploded view



1. Sierring klein

PVD GECOAT ALUMINIUM
3. Inductiezone klein

PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS
4. Inductiezone groot

PVD GECOAT ALUMINIUM/ KERAMISCH GLAS

2. Sierring groot

PVD GECOAT ALUMINIUM
5. Warmtegeleider

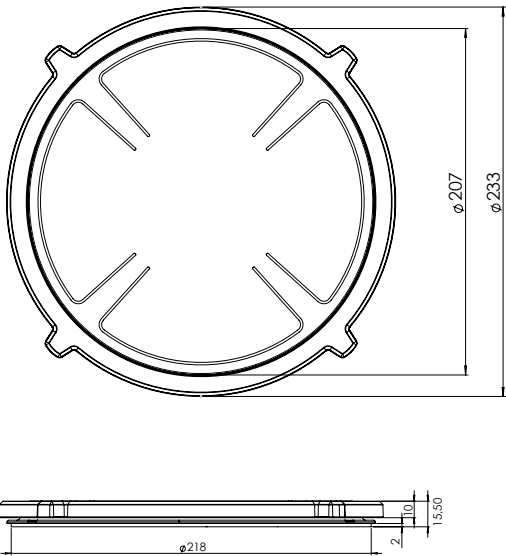
ALUMINIUM
6. Bedieningsknop

ALUMINIUM/GLAS
7. Cassette

ALUMINIUM

Inductiezones

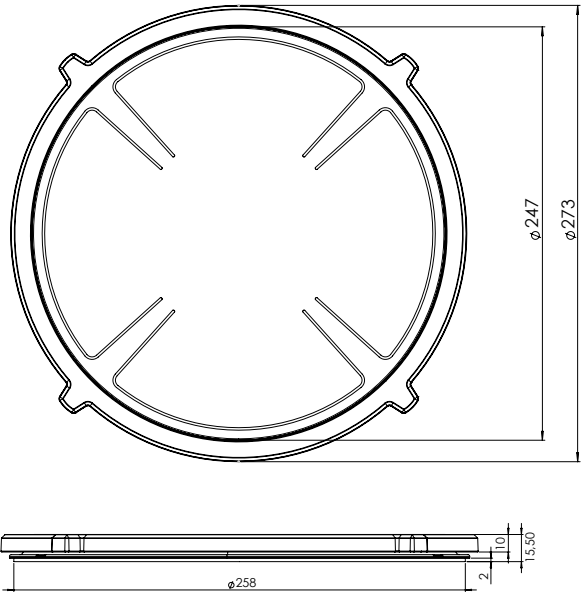
Kleine zone



KLEINE ZONE

NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
1400 Watt	2100 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	210 mm

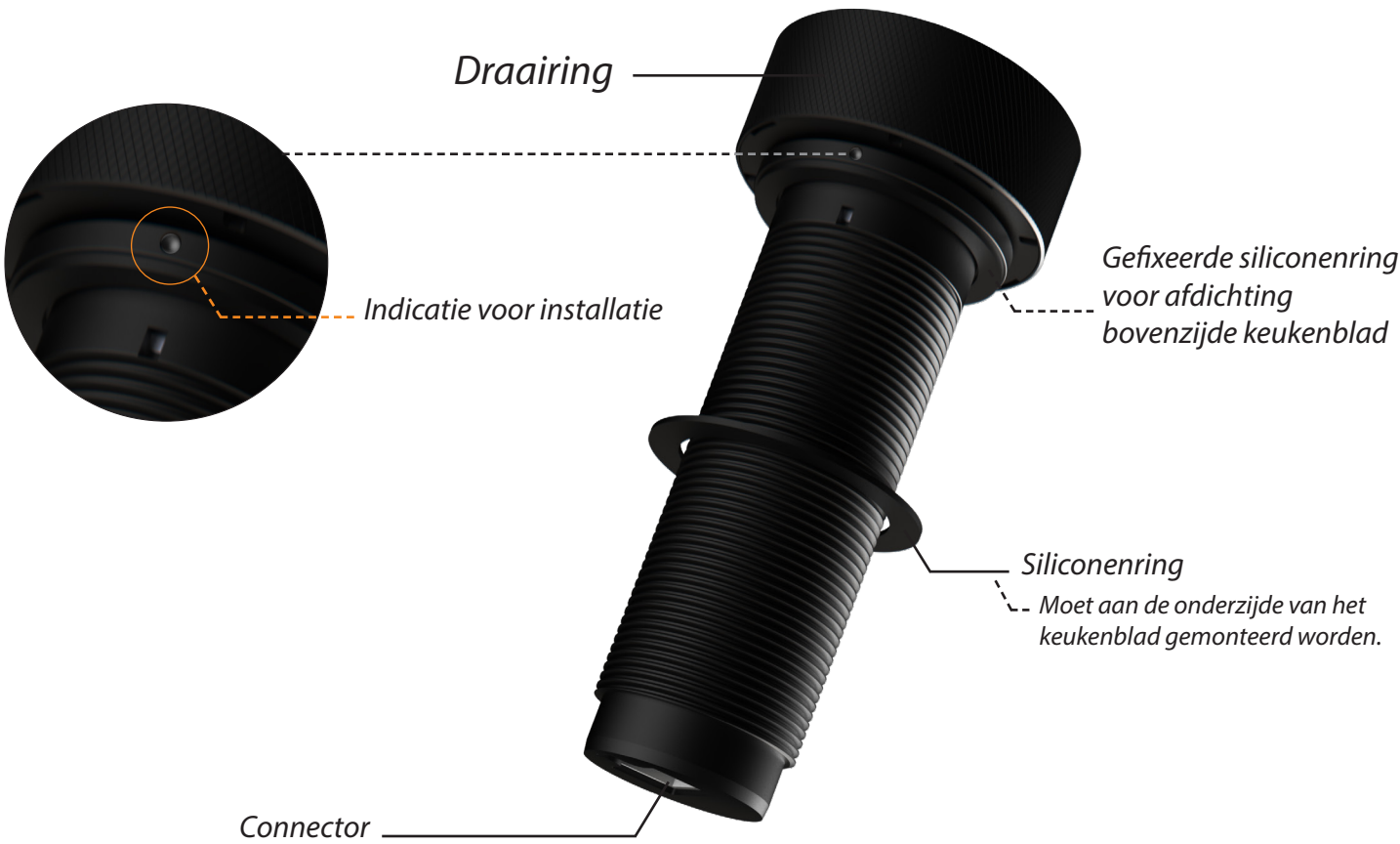
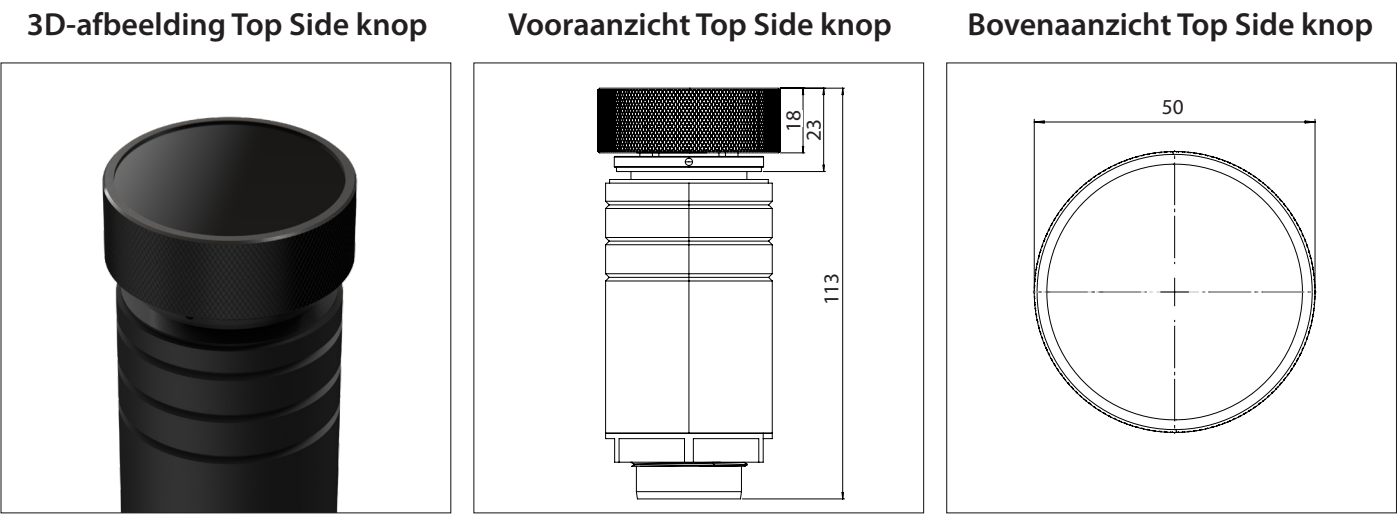
Grote zone



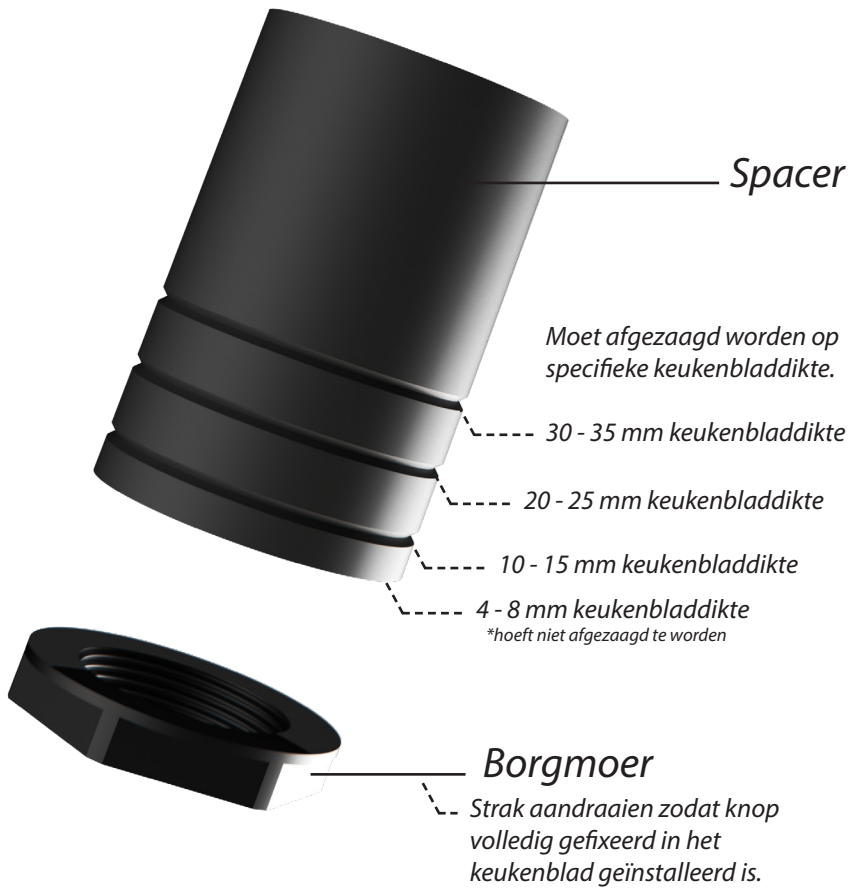
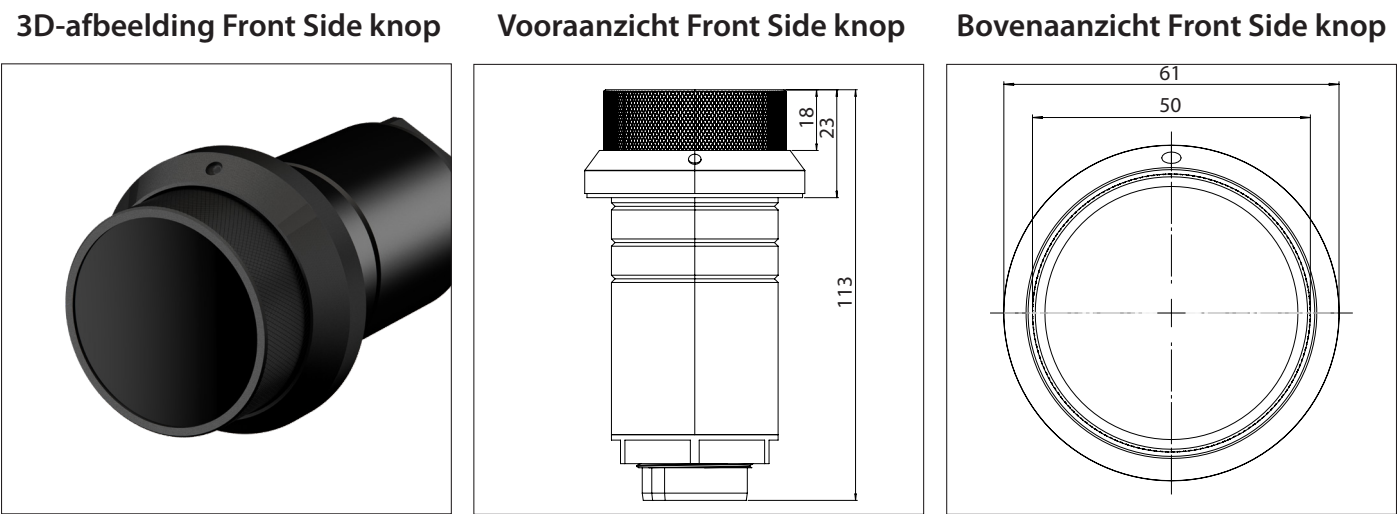
GROTE ZONE

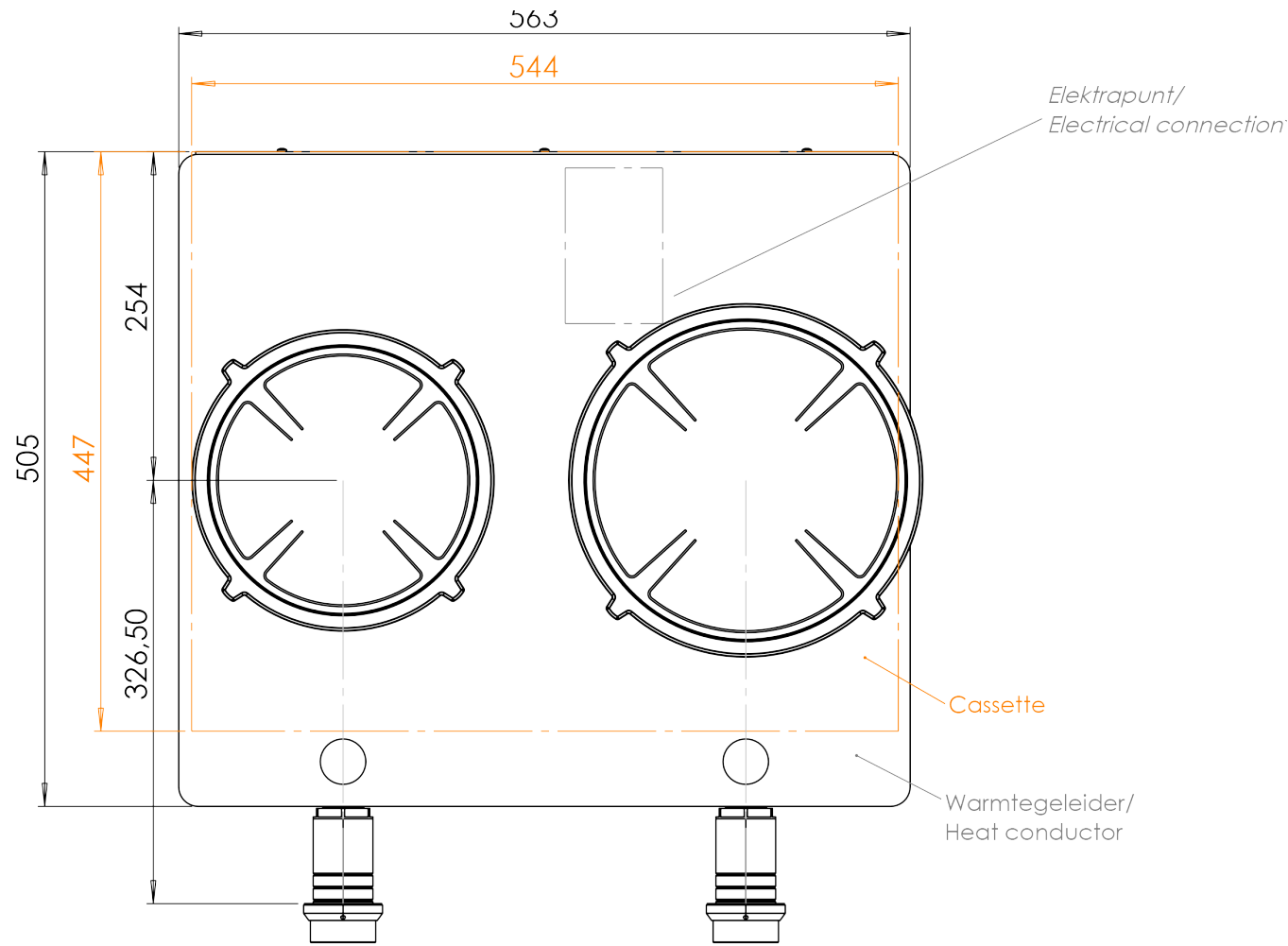
NOM. VERMOGEN	MAX. VERMOGEN
2100 Watt	3000 Watt
MIN. DIAM. PAN	MAX. DIAM. PAN
110 mm	250 mm

Maatvoering Top Side bedieningsknop

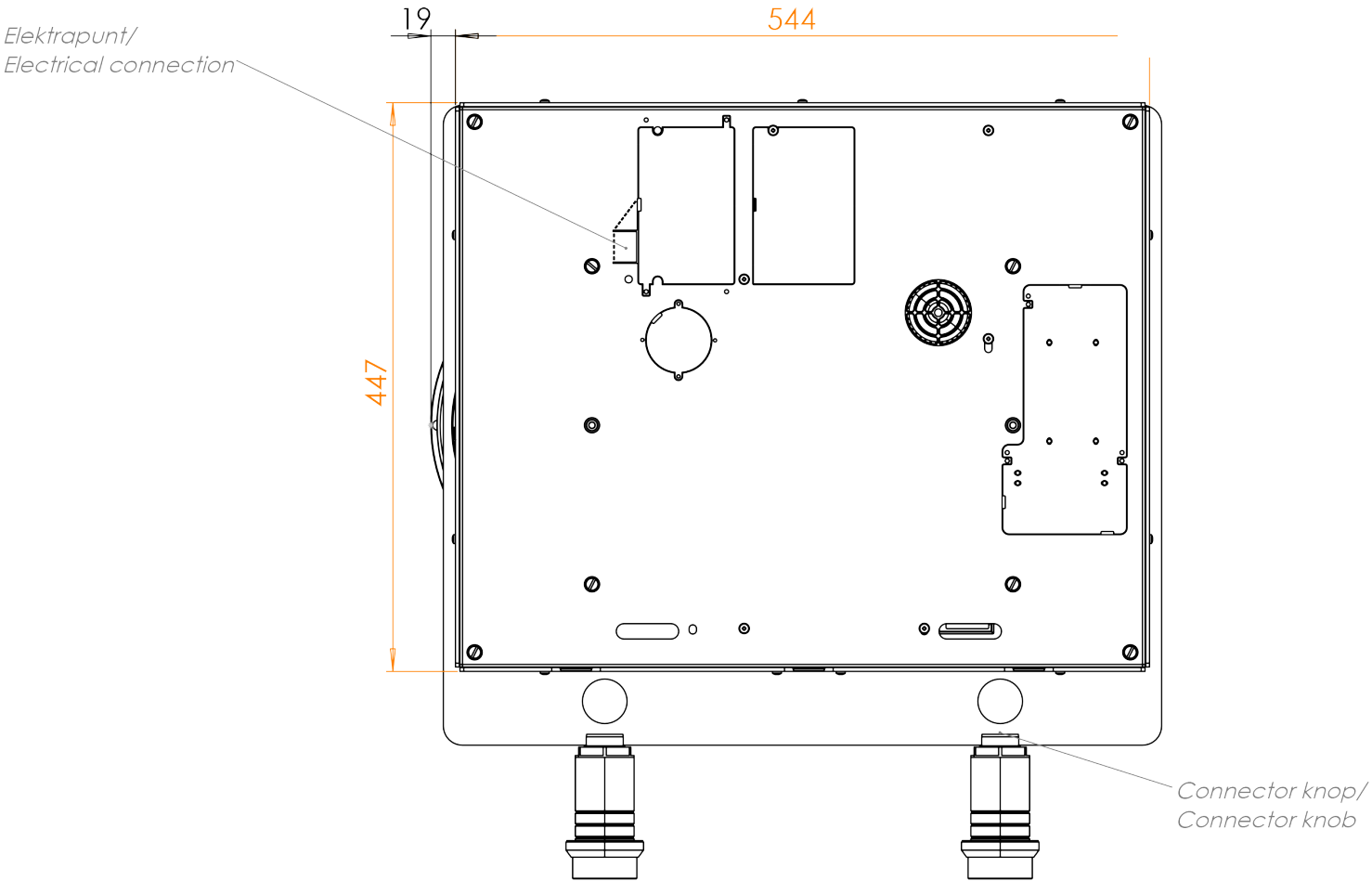


Maatvoering Front Side bedieningsknop

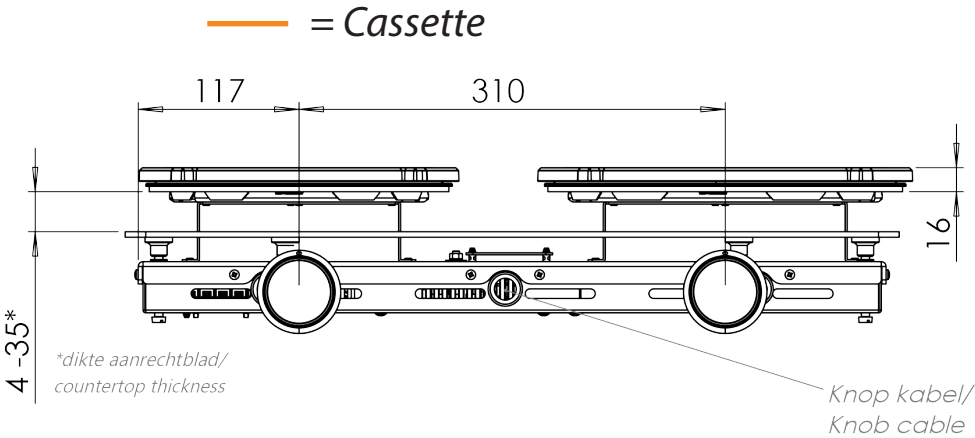




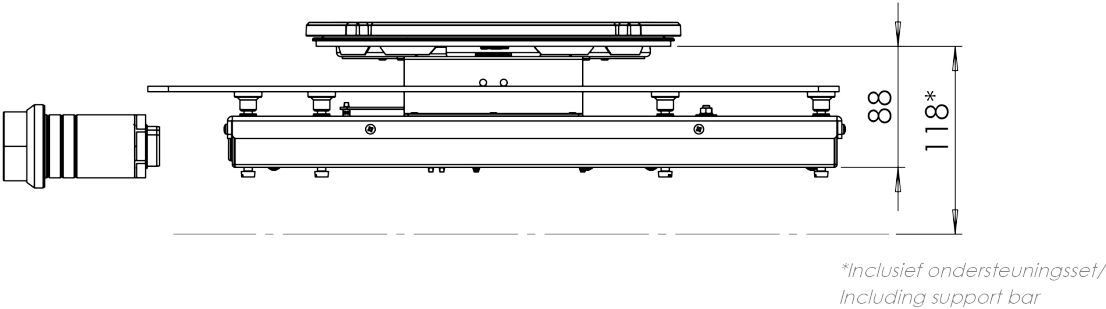
Bovenaanzicht / Top view



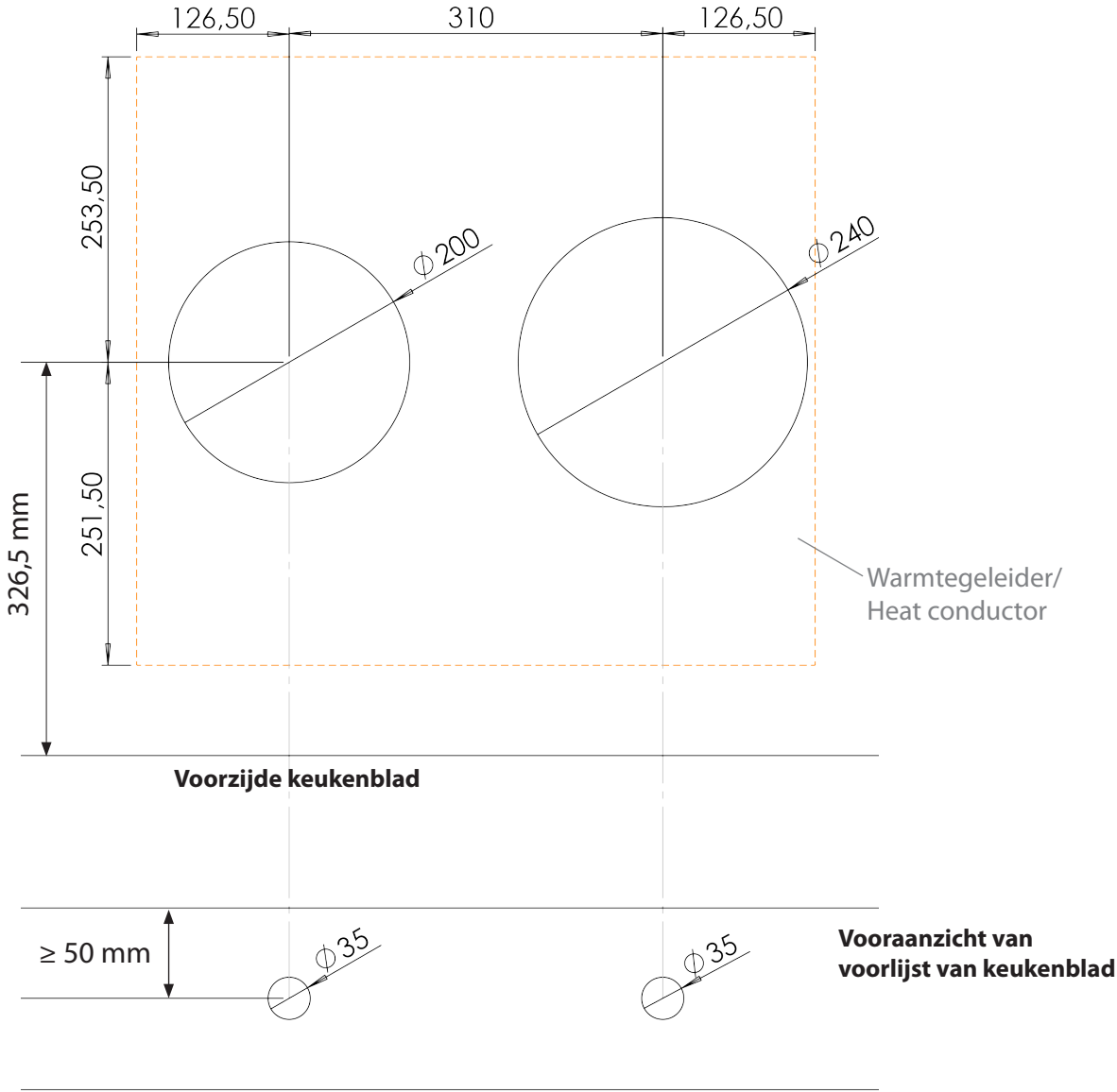
Onderaanzicht / Bottom view



Vooraanzicht / Front view



Zijaanzicht / Side view



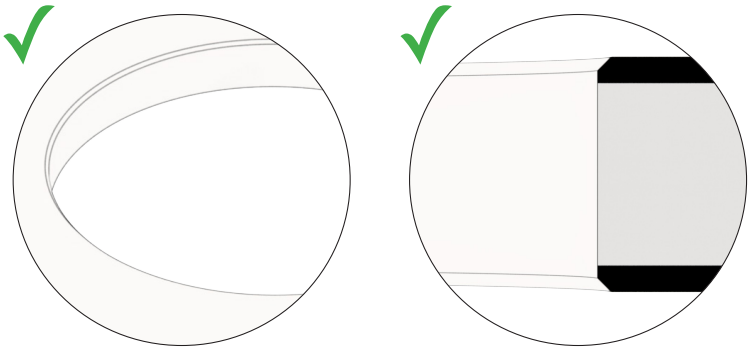
Gatenpatroon
DXF bestand



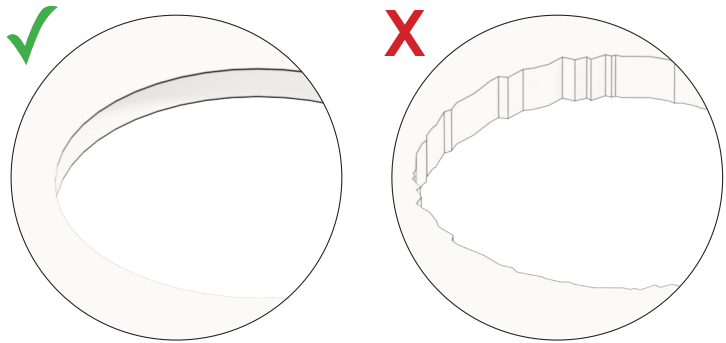
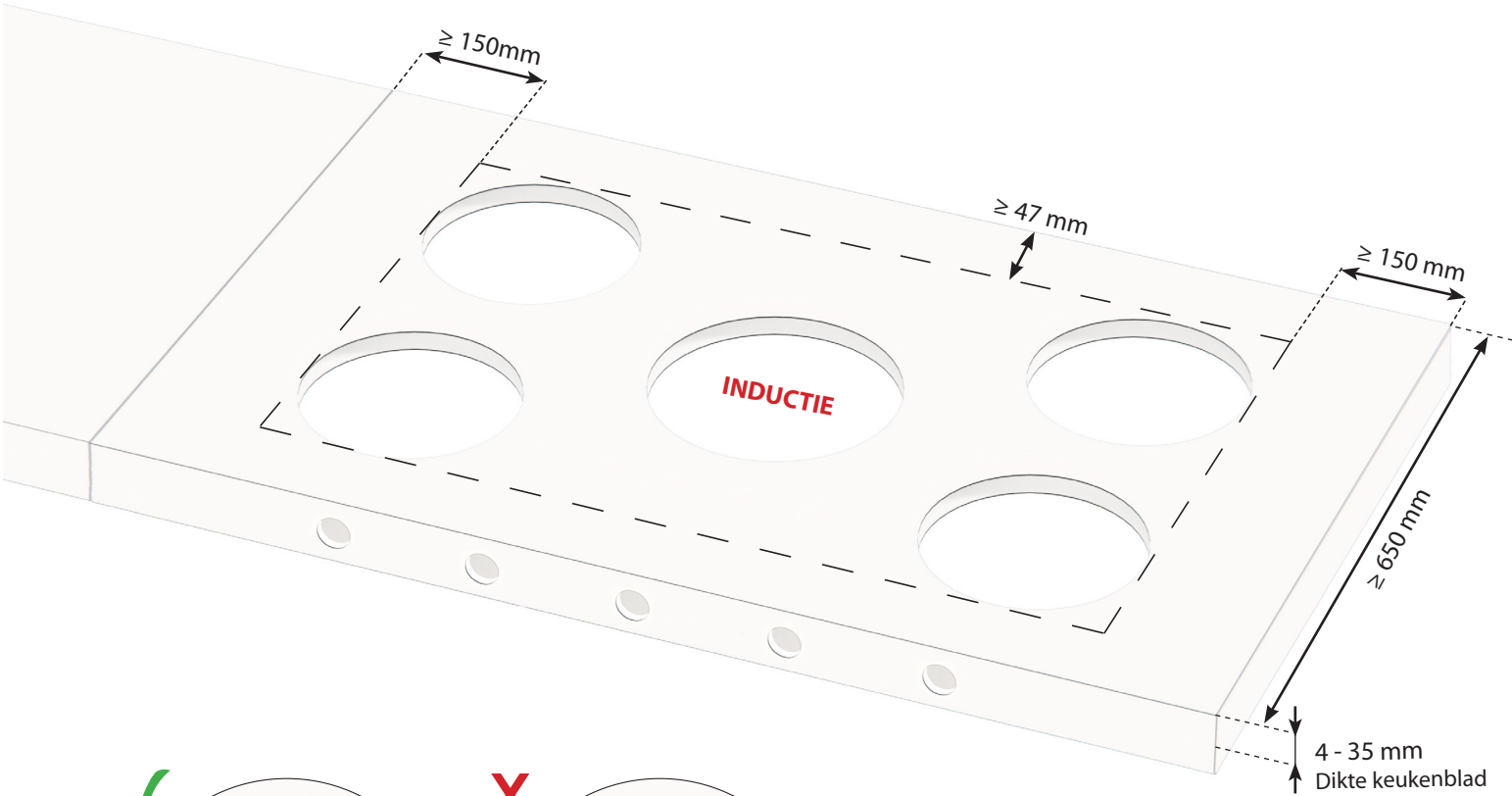
Template maatvoeringen -
Front Side bediening inductie

* Gatenpatroon zoals hieronder weergegeven is enkel ter indicatie, dit kan verschillen per model.

Volg voor het gehele ontwerp van de keuken zorgvuldig de verwerkingsvoorschriften en handleidingen van PITT cooking. Dit geldt ook voor de voorschriften en handleidingen van de mogelijk andere fabrikanten.



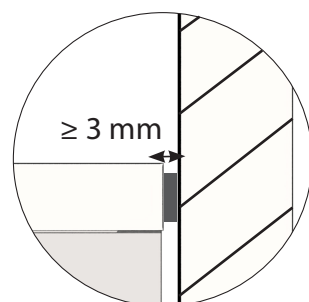
Breng aan de **boven- en onderzijde** van de uitsparing een minimaal facet aan van 1x1 mm.



De binnenzijde van de uitsparing(en) moet **glad/egaal** zijn, en fijn nageschuurd worden. Oneffenheden kunnen scheurvorming veroorzaken.

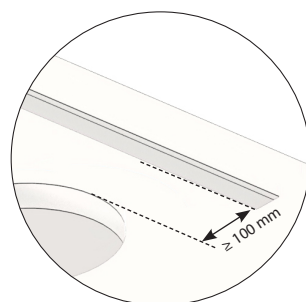
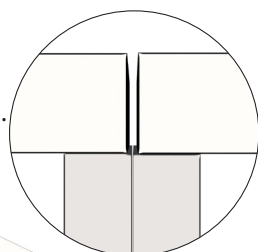
Installatie- en verwerkingsvoorschriften

Zorg ervoor dat het keukenblad aan de voor-, achter-, linker- en rechterzijde van de PITT® cooking module volledig draagvlak heeft. Dit voorkomt spanning in het werkblad door het gewicht van de PITT® cooking module. Ook is het belangrijk dat de keukenkasten 100% stabiel en waterpas staan, zodat het keukenblad ook waterpas ligt.



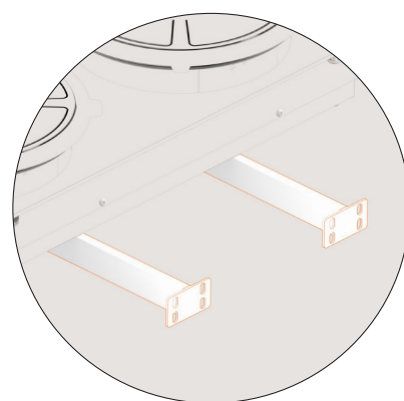
Uitzetting keukenblad

De ruimte tussen werkblad en de muur en/of kasten moet minimaal 3 mm bedragen. Hierdoor kan het materiaal uitzetten.



Geïntegreerde afzuiging

Zorg ervoor dat de afstand ≥ 100 mm is tussen de gaten van het werkblad. Om spanningen te voorkomen is het niet mogelijk om de afzuiging te laten ondersteunen op het werkblad.

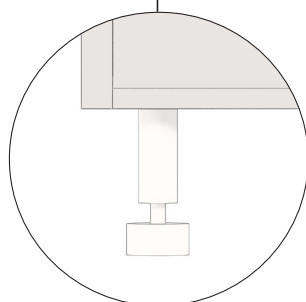


Ondersteuningsset

Het is verplicht om het PITT cooking toestel te ondersteunen met de meegeleverde ondersteuningsset. Zie installatiehandleiding.

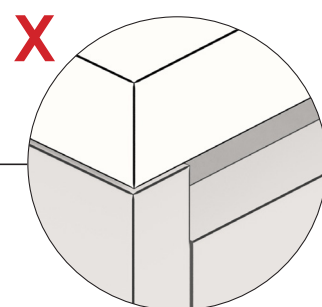
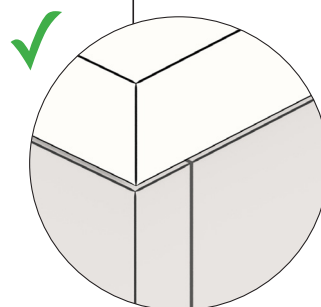
Ventilatie

Zorg voor voldoende ventilatie aan voor- en achterzijde bij de keukenkast zodat de warmte kan ontsnappen.



Keukenkast en stelvoeten

Zorg ervoor de keukenkasten volledig waterpas staan. De stelvoeten moeten hierbij goed op de grond rusten.



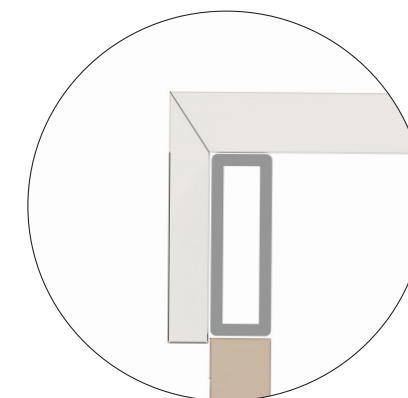
Ondersteuning werkblad

Zorg ervoor dat het keukenblad overal evenredig ondersteund wordt op de corpus van de keukenkast.

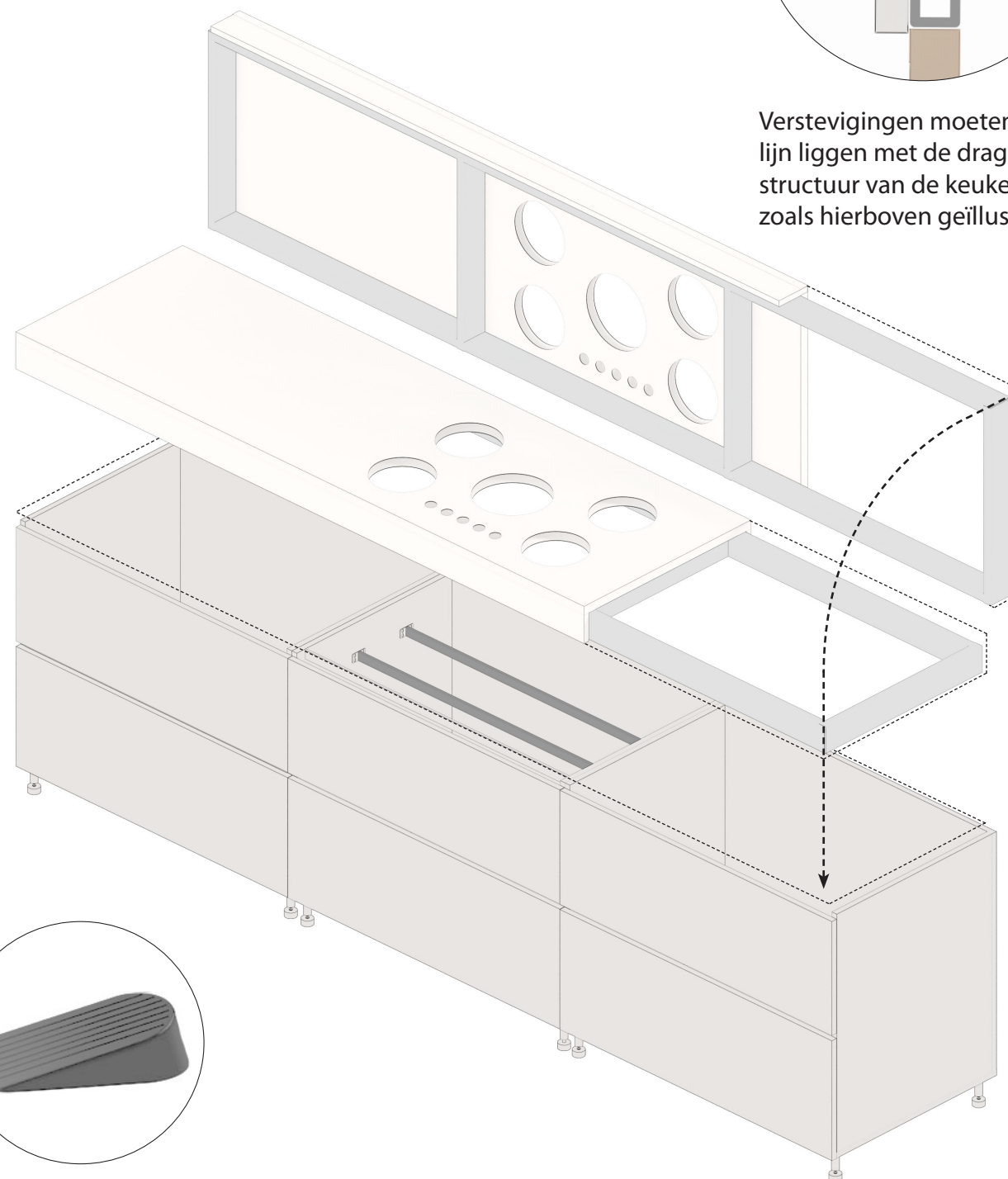
Installatie- en verwerkingsvoorschriften

Opgedikte werkbladen

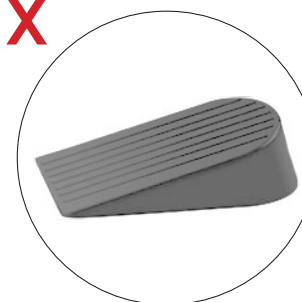
Bij opgedikte werkbladen is het verplicht om een (ladder)frame zo te construeren, dat het keukenblad rondom (voor-, achter-, linker- en rechterzijde) ondersteund wordt door het corpus van de keukenkasten. Het werkblad moet zo gelijmd worden dat het werkblad en de versterking als één geheel werken.



Versterkingen moeten in lijn liggen met de dragende structuur van de keukenkast, zoals hierboven geïllustreerd.

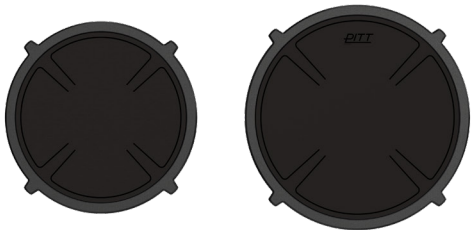


X

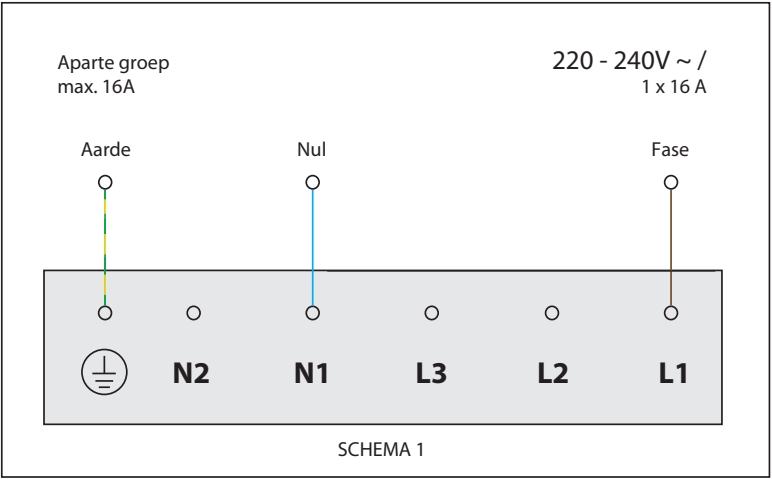


Gebruik van wiggen

Het gebruik van wiggen is absoluut **niet** toegestaan. Dit geldt voor alle soorten werkbladen.



Model	Bely Front Side
Type zones	1x zone klein, 1x zone groot
Uitvoering	Black (volledig zwart)
Automatische panherkenning	✓
Vermogensniveaus	0 - 10 + Boost
Nominale spanning 1	220-240 V, 1N~
Nominale vermogen 1	3680W
Netto gewicht	12 kg



STEP bestanden inductie



OBJ bestanden inductie



STL bestanden inductie



Installatiehandleiding inductie



Gebruikshandleiding inductie